

ENERGIEKOSTEN – EINSPARUNG

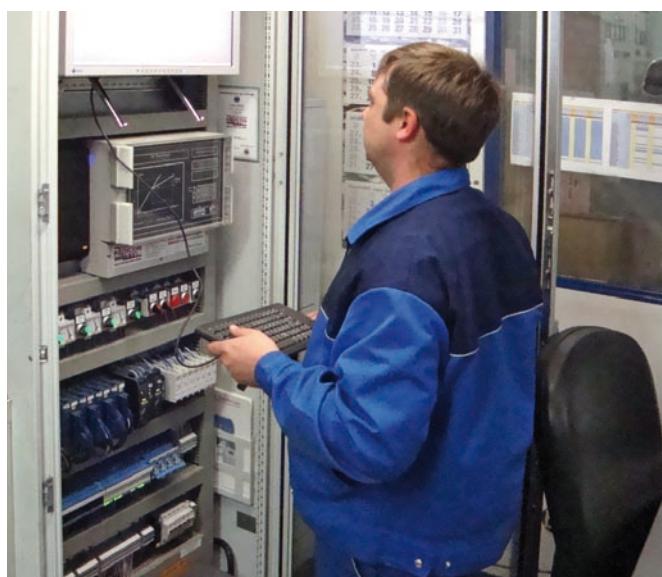
Rekordergebnis

Leistungsspitze dauerhaft um 21 Prozent gesenkt

- Sanfte Regelung statt starres Begrenzungsprinzip
- Senkung des Strom-Leistungsbedarfs um mehr als 20%
- Realisierte Einsparung bei gleichem Produktionsumfang
- transparente Übersicht über den Stromverbrauch
- Prozessoptimierung durch lückenloses Monitoring

Reinhard Tweer GmbH in Bielefeld reduziert Stromspitze mit Padicon um 21 Prozent.

Die Reinhard Tweer GmbH wurde 1910 gegründet und beschäftigt heute am Standort Bielefeld 350 Mitarbeiter. Die Reinhard Tweer GmbH ist ein Zulieferbetrieb für den Maschinen- und Fahrzeugbau und bietet darüber hinaus auch Guss am Bau an. Die jährliche Produktionsmenge der Gießerei liegt bei durchschnittlich 27.000 Tonnen Stahlguss und Gusseisen mit Kugelgraphit. Dazu werden sechs Mittelfrequenzöfen eingesetzt, die sich enorm auf die Energiekosten der Gießerei auswirken. Mit einem herkömmlichen Lastabwurfgerät kann die verlässliche Stromversorgung der sechs leistungsstarken Großverbraucher nicht gewährleistet werden. Die Lösung: die Parallel Differenzstrom Regelung Padicon® der Dr. Tanneberger GmbH.



Padicon® ersetzt ein starres Lastbegrenzungsverfahren durch eine sanfte, prozessbezogene und lernfähige Regelung.

Das Prinzip von Padicon®

Mit dem Energieverbrauch als Führungsgröße optimiert Padicon® die Produktionsabläufe in der Gießerei. Das heißt, dass energieintensive Prozesse nicht wie bisher unabhängig voneinander, sondern aufeinander angestimmt ablaufen. Dadurch gleichen sich Leistungsspitzen und –senken untereinander aus. Schwankungen im Energiebedarf reduzieren sich. Das Ergebnis: Spitzenleistung ohne Leistungsspitzen.

Energieeffizienz steigern

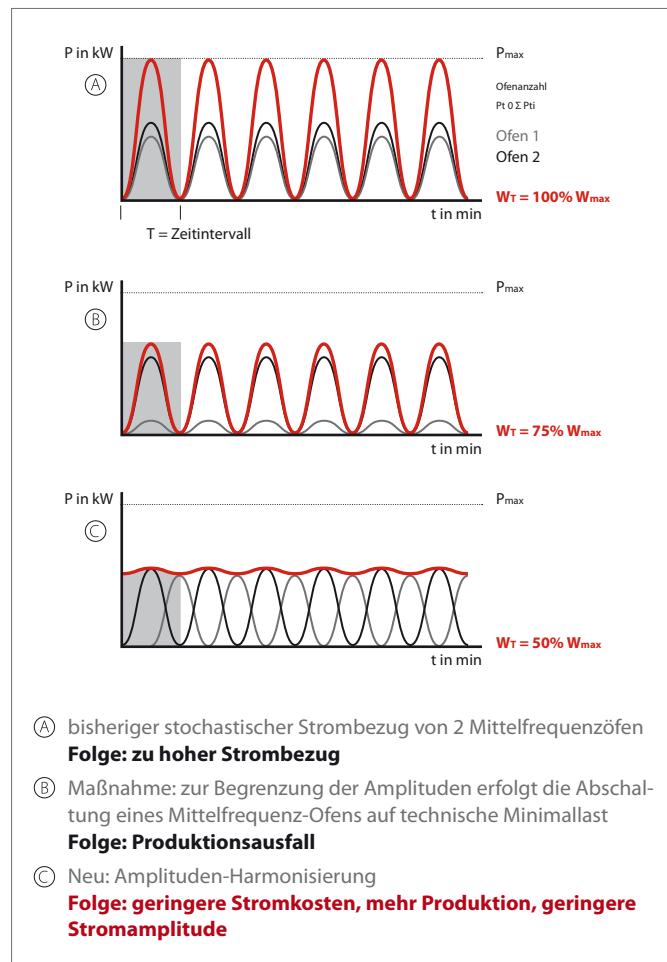
PASICON bringt einen entscheidenden Vorteil für die Reinhard Tweer GmbH: Alle Öfen in der Gießerei können ohne Unterbrechung gleichzeitig betrieben werden, ohne dass es dabei zu einem erhöhten Stromverbrauch kommt. Die Stromverbrauchsspitze lässt sich langfristig und genau begrenzen. Das garantiert nicht nur einen ungestörten Arbeitsfluss, sondern verringert auch die Energiekosten, bei gleichem Produktionsumfang.

Rekordergebnis für Padicon®

Bei der Reinhard Tweer GmbH erzielt Padicon® ein neues Rekordergebnis: 21 Prozent ihrer Leistungsspitze spart die Bielefelder Gießerei mit dem Verfahren der Dr. Tanneberger GmbH. Damit konnte das Einsparpotential von Padicon® in den vergangenen Jahren erheblich gesteigert werden. Das setzt auch für zukünftige Projekte der Dr. Tanneberger GmbH neue Maßstäbe.

Vorteil Monitoring

Durch lückenloses Monitoring deckt Padicon® Schwachstellen im Produktionsablauf auf. Darüber hinaus ermöglicht das Verfahren zu jedem gewünschten Zeitraum eine transparente Übersicht über den Stromverbrauch jeder angeschlossenen Anlage. Neue Anlagen können ohne Probleme auch nachträglich an das System angeschlossen werden.



Dr. Tanneberger GmbH

Marienstraße 11–13
D-01445 Radebeul/Dresden

Ihre Fragen beantworten wir gern unter:

Telefon: 0351 81 04 218